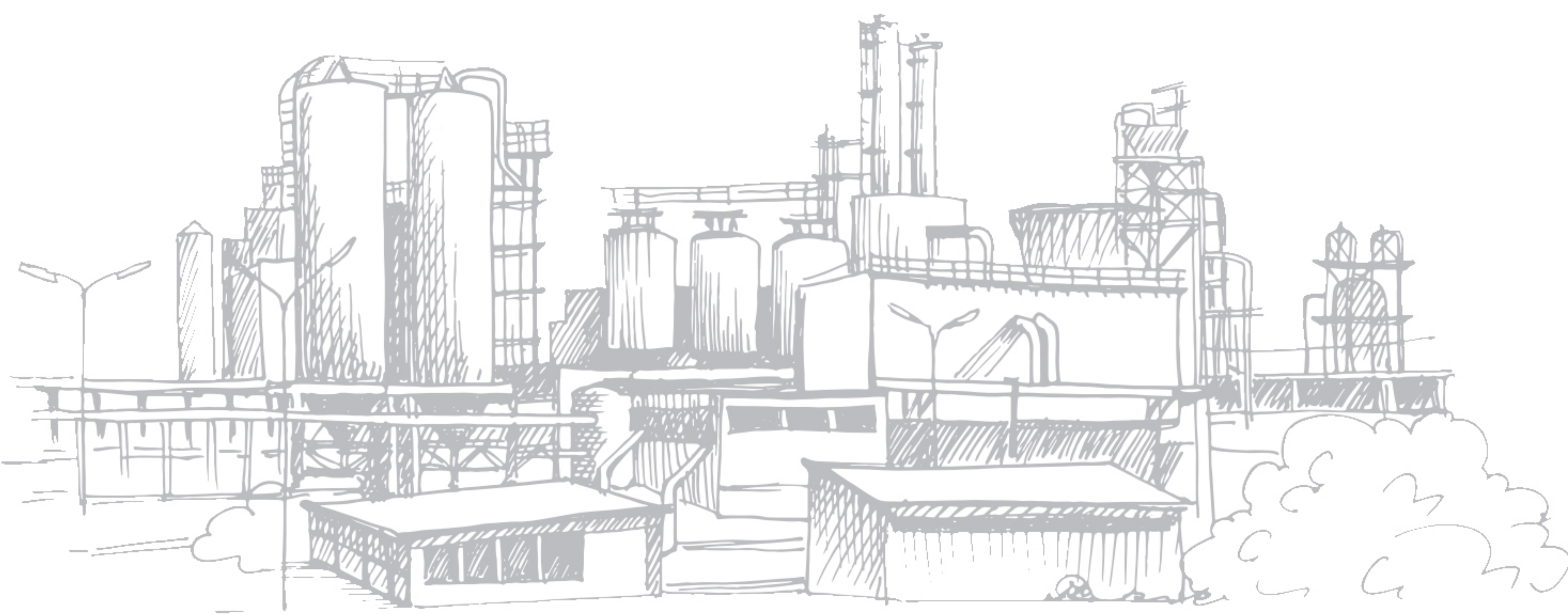


Gahar Granule Kavir является производителем полимерных компаундов. Наше производственное предприятие оснащено высококачественными компаундерами, полностью оборудованной лабораторией контроля качества и опытной инженерной командой.

Основная цель Gahar Granule Kavir — производить продукцию, которая не только соответствует международным стандартам, но и учитывает специфические потребности каждого клиента. Благодаря постоянным исследованиям и разработкам нам удалось создать уникальные полимерные компаунды, применяемые в различных отраслях, включая автомобилестроение, упаковку, строительство, электронику и многие другие.

Мы имеем успешный опыт экспорта нашей продукции в страны СНГ и Ближнего Востока.



Our Products:

HDPE
PE100
PE100
PE80
PE80
EX3
HDPE-Film grade
5110
F7000
HDPE-Rotaqry Molding
3840
HDPE-Blow Molding
0035
BL3
HDPE-Injection grade
52518
62N07
LLDPE
209AA
22B02
LDPE
0075
020
2119
2100
2420 H
G-SPC-11 (STEEL PIPE COATING)
G-LLDPE1 (LOW-DENSITY PIPE)

Пигменты и инженерные компаунды для специальных целей.





G-2119 LDPE — это полиэтилен низкой плотности, предназначенный для производства выдувных пленок. Он обладает высокой прозрачностью и высокой прочностью расплава, что позволяет создавать прочные и гибкие пленки. Плотность около 921 кг/м³, индекс текучести расплава — 1,9 г/10 мин, что обеспечивает лёгкую переработку. В состав входят антиоксиданты для стабильности, но отсутствуют антиблокировочные и скользящие добавки. Рекомендуемая толщина пленки — 20–50 мкм при температуре экструзии 165–185 °C и коэффициенте расширения 2–3.



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
MFI (190 OC /2 .16 Kg)	1.9	dg/min	ISO 1133
Density	921	Kg/m3	ISO 1183 (A)
Impact strength	26	KJ/m	ASTM D 4272
Tear strength (TD)	25	KN/m	ISO 6383-2
Tear Strength (MD)	60	KN/m	ISO 6383-2
Yield stress (TD)	11	MPa	ISO 527
Yield stress (MD)	13	MPa	ISO 527
Tensile stress at break (TD)	20	MPa	ISO 527
Tensile stress at break (MD)	35	MPa	ISO 527
Strain at Break (TD)	>500	%	ISO 527
Strain at Break (MD)	>150	%	ISO 527
Modulus of Elasticity (TD)	200	Mpa	ISO 527
Modulus of Elasticity (MD)	190	Mpa	ISO 527
Coefficient of friction	>1		ASTM D 1894
Blocking	20	g	SABTEC method
Re-blocking	100	g	SABTEC method
Haze	9	%	ASTM D 1003A
Gloss (45o)	55	%	ASTM D 2457
Clarity	26	mV	
Additive: Antioxidant			



G-2420-11



G-2420-11 — это низкоплотный полиэтилен (LDPE) без добавок, поставляемый в гранулированной форме и предназначенный для производства высококачественных плёнок.

Материал обладает оптимальным сочетанием перерабатываемости, прозрачности и механических характеристик.

Плотность 0,924 г/см³ и показатель текучести расплава (MFR) 1,9 г/10 мин (190°C/2,16 кг) обеспечивают стабильную переработку методом выдувной и литьевой (cast) плёнки.

Основные преимущества:

Отличная прозрачность и высокий глянец (>100)

Низкая мутность (<8%)

Хорошая прочность и удлинение при разрыве

Надёжная ударная прочность



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
Density	0.924	g/cm ³	ISO 1183
Melt flow rate (MFR)(190°C/2.16Kg)	1.9	g/10 min	ISO 1133
Tensile Modulus	260	Mpa	ISO 527-1,-2
Tensile Stress at Yield	11	Mpa	ISO 527-1,-2
Tensile Strength at Break MD/TD	26/18	Mpa	ISO 527-1,-3
Tensile Strain at Break MD/TD	250/600	%	ISO 527-1,-3
Dart Drop Impact (50 blown film)	110	g	ASTM D 1709
Vicat softening temp (A50 (50°C/h 10N))	94	°C	ISO 306
Haze (50)	<8.0	%	ASTM D 1003
Gloss (60° , 50)	>100		ASTM D 2457



G-0035-11



G-0035-11 — это высококачественная марка полиэтилена высокой плотности (ПЭВП), специально разработанная для процессов экструзионного выдувного формования. Материал легко перерабатывается на большинстве стандартных выдувных установок, включая экструдеры для HDPE и LDPE.

Данная марка идеально подходит для производства полых изделий, таких как промышленные контейнеры, резервуары и упаковочная тара. G-0035-11 характеризуется высокой прочностью расплава, стабильным формированием парижона и отличной технологической стабильностью в широком диапазоне режимов переработки.

Рекомендуемое оборудование включает одношнековые экструдеры с длиной цилиндра от 25D до 30D, оснащенные гладкими или рифлеными зонами подачи, а также зонами декомпрессии, смешения и контролируемого сдвига. Оптимальная длина шнека составляет от 20D до 25D.

Такая конфигурация оборудования позволяет минимизировать термическую деградацию расплава, обеспечивая высокую степень пластификации, стабильность процесса и превосходное качество поверхности готовых изделий.



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property

Value

Unit

Test Method

MFI(190°C/ 2.16Kg)	0.4	gr/10Min	ASTM D 1238
Density	0.959	gr/cm3	ASTM D 1505
Izod impact strength	25 min	Kg.cm/cm	ASTM D 256
Yellow index	-5 max .	--	ASTM D 1925
Ash content	0.06 max	wt%	ASTM D 1063
Volatile matter	0.05 max.	wt%	ASTM D 1960
Tensile strength @ break	290 min	gr/cm3	ASTM D 638
Elongation @ break	900 min	%	ASTM D 638
Melting point	130	° C	ASTM D 2117
Vicat softening point	126	° C	ASTM D 1525
ESCR	15	hr	ASTM D 1693



G-3840-11



G-3840-11 — это линейный сополимер полиэтилена средней плотности (LMDPE), производимый компанией Gahar Granule Kavir с использованием 1-бутена в качестве сомономера и узким распределением молекулярной массы. Данная УФ-стабилизированная марка разработана для обеспечения отличной перерабатываемости, высокой жёсткости, высокой скорости измельчения и превосходных механических характеристик. G-3840 обладает высокой ударной прочностью и отличной стойкостью к растрескиванию под воздействием окружающей среды (ESCR), а также обеспечивает превосходное качество внешней и внутренней поверхности,



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
MFI(190°C/ 2.16Kg)	4.0	gr/10Min	ASTM D 1238
MFI(190°C / 5.0Kg)	-		
Density	0.938	gr/cm ³	ASTM D 1505
Formulation			
Anti Oxidant			✓
UV Stabilizer			✓
Mechanical Properties			
Flexural Modulus	900	Mpa	ASTM D 790
Tensile Strength at yield	18	Mpa	ASTM D 638
Elongation at Break	900	%	ASTM D 638
Charpy Impact Strength	18	Kj/m ²	ASTM D 256
Hardness Shore D	62	-	ASTM D 2240
ESCR, F50, 100% Igepal,	400	hr	ASTM D1894
Thermal Properties			
Vicat Softening Temperature	117	°C	ASTM D 1525
Melting Point	127	°C	ASTM D2117

The above data are typical laboratory average. They are intended to serve as guide only.





G-AS-511-1 специально разработан для производства высококачественных пленок и пакетов, а также других изделий, требующих изменения свойств для достижения определённых эксплуатационных характеристик. Наша смола производится с использованием передовой лицензированной технологии Lupotech G от Basell, что обеспечивает стабильность и надёжность каждой партии. Типичные свойства пленок основаны на выдувных пленках толщиной примерно 20 мкм, изготовленных при температуре плавления 220°C с применением технологии с длинной горловиной и коэффициентом увеличения 4:1. Для оптимальных результатов рекомендуется



sales@gahargranulekavir.com



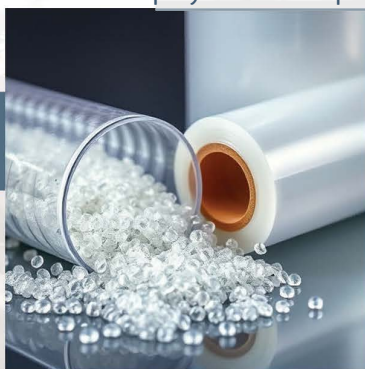
+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5thSt.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
Physical Properties			
Density (23 °C)	951	kg/cm3	ISO 1183
MFI (190 °C /21.6Kg)	10	dg/min	ISO 1133
Mechanical properties			
Tensile Modulus of elasticity	1050	MPa	ISO527-1;2
Tensile Strength (MD)	55	MPa	ISO 527-1;3
Tensile Strength (TD)	55	MPa	ISO 527-1;3
Tensile Strain at Break (MD)	580	%	ISO 527-1
Tensile Strain at Break (TD)	620	%	ISO 527-1
Tensile stress at Yield	26	MPa	ISO 527-1
Tensile strain at Yield	10	%	ISO 527-1
Elmendorf tear strength(MD)	250	mN	ISO 6383-2
Elmendorf tear strength(TD)	800	mN	ISO 6383-2
Thermal Properties			
Melting Point	132	°C	ISO 3146
Vicat Temperature , (A50,50 °C/h , 10 N)	127	°C	ISO 306
Additive :Antioxidant –Heat stabilizer Zinc Stearate			



G-BL3-11



G-BL3-11 — это полиэтилен высокой плотности с бутен-1 в качестве сомомера.

Продукт обладает высокой плотностью и высокой жёсткостью, хорошей текучестью расплава, высокой ударной прочностью, а также хорошей стойкостью к растрескиванию под напряжением (ESCR). Стабилизация: Са-стеарат, Irganox 1010, Irgafos 168.

Области применения:

Производство контейнеров ёмкостью от нескольких миллилитров до 10 литров.

Производство листов для термоформования.



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5thSt.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
MFI(190°C/5Kg)	1.2±0.3	gr/10Min	ISO 1133
MFI(190°C/21.6Kg)	23±4	gr/10Min	ISO 1133
FRR21.6/5	23±4	----	----
Density	0.954±0.002	gr/cm3	ISO 1183
Notched Impact Strength	9	mj/mm2	ISO179/1eA
Swell Ratio	110±15	%	Internal Method



CRP 100 BLACK

HDPE100 — это черный полиэтилен высокой плотности, классифицированный как PE100. Хорошо диспергированный сажевый черный пигмент обеспечивает выдающуюся устойчивость к ультрафиолетовому излучению. Долгосрочная стабильность обеспечивается благодаря оптимизированной системе стабилизации. Кроме



<https://gahargranulekavir.com/>



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St. Gandhi Ave, Tehran. Iran



Application

under pressure polyethylene pipes and fittings (PE gaz pipes sewerage and irrigation pipe)

Properties	ReferenceTest method	value
Melt flow index(190°C/5kg)	ISO1133-A,isiri6980-1	0.24 ± 0.03gr/10min
Melt flow index(190°C/2.16kg)	ISO1133-A,isiri6980-1	—
Density(method A-metanol 23°C)	ISO1183-1,isiri7090-1,2	0.950 ± 0.005gr/cm ³
Carbon Blak Content	ISO 6964	2.25 ± 0.25
Ash content		0.02± 0.02
Disp/Carbon Black		≥3
Elongation at Break	ISO 6964	≥ %750
Yield Strength		≥ 20 Mpa
Tensil Strength at Break	ISO6964	≥ 25 Mpa
Oxidation Induction Time 210°C	ISO11357	≥ 30 min
Melting Point	ISO11357-6	140°C
Escr (50°C . A :10% Igepal Co-630)	ASTM D1693	≥ 1000 hr
Total Volatiles	EN 12099	179mg/kg

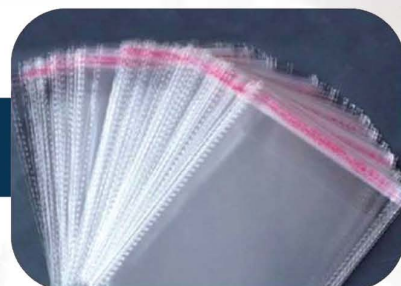
Линейный низкоплотный полиэтилен 209 AA LL209AA и LL0209KJ — это сополимеры линейного низкоплотного полиэтилена, содержащие бутен-1 в качестве комономера. LL209AA и LL0209KJ подходят для производства универсальных пленок, как в чистом виде, так и в смесях с низкоплотным полиэтиленом (LDPE) и другими полиэтиленами.

 sales@gahargranulekavir.com

 +989120218742

 +989120218742

 **Head Office:** Unit 3, No.24, 5th St. Gandi Ave, Tehran. Iran



No.	Property	Value	Units	Test Method
1	MFI@190°C, 2.16KG)	0.9	g/10min	D1238
2	Density	0.920	g/ml	D2839
3	Vicat softening Point	100	°C	D1525
FILM	-	-	-	-
4	TENSILE STRENGTH @ YEILD, MD,TD	10.5/11	Mpa	D638
5	ELONGATION @ BREAK, MD,TD	620/840	%	D638
6	TENSILE STRENGTH @ BREAK, MD,TD	41/32	Mpa	D688
7	TEAR STRENGTH, MD,TD	145/370	gr/25mic	D1922
8	IMPACT STRENGTH, DART	150	g	D1709
9	HAZE	10	%	D1003
10	Gloss(45°)	56	Rating	D2457

Application

under pressure polyethylene pipes and fittings
(PE gaz pipes sewerage and irrigation pipe)



G-SPC11 (Покрывание стальных труб) <<

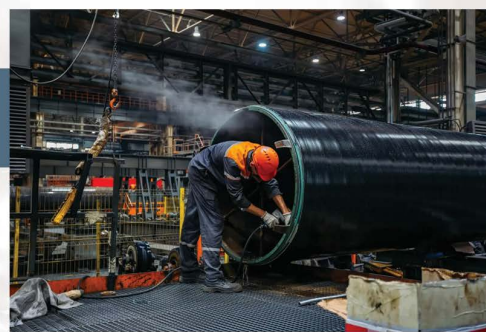
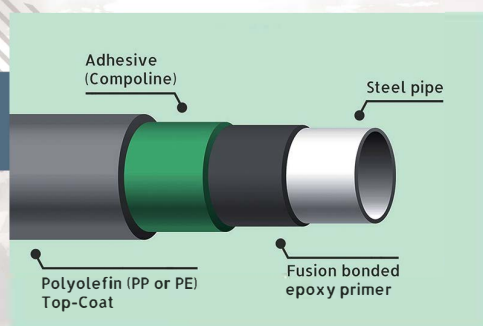
G-SPC11 — это чёрный компаунд полиэтилена высокой плотности (HD PE), предназначенный для покрытия стальных труб. Он обеспечивает высокую прочность расплава для экструзионных процессов, а также превосходные механические свойства и отличную устойчивость к растрескиванию под воздействием напряжений и окружающей среды (ESCR). Состав включает специализированный пакет антиоксидантов и хорошо диспергированный сажевый пигмент, что гарантирует надёжную защиту от атмосферных воздействий в суровых условиях. Данный компаунд классифицируется как неопасный материал, что делает его пригодным для широкого спектра промышленных применений.

 sales@gahargranulekavir.com

 +989120218742

 +989120218742

 **Head Office:** Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property

Units

Range

Value

Test Method

Melt Flow index (190° C/2.16 kg)	gr/10 min	0.30 - 0.45	0.32	ISO 1133
Density (Compound) at 23±2 °C	gr/cm3	0.941 - 0.955	0.945	ISO 1183
Yield Strength at 23±2 °C (50 mm/min)	MPa	≥15	>16	ISO 527
Tensile strength at Break at 23±2 °C (50 mm/min)	MPa	≥18	27	ISO 527
Elongation at Break at 23±2 °C (50 mm/min)	%	≥600	>820	ISO 527
O.I.T. at 210 °C	Minutes	≥30	>60	ISO 11357
Melting Point (DSC Method)	°C	≥125	135	ISO 11357
Hardness	Shore D	≥55	>60	ISO 868
Vicat Softening Point (A/50, 9.8 N)	°C	≥120	121	ISO 306
Carbon Black Content	%	2.0 - 2.5	2.2	ASTM D 1603
Carbon Black Dispersion	Grade	≤3	1.1	ISO 18553
Brittleness temperature	°C	≤-70 (No Fracture)	No Fracture	ASTM D 746
E.S.C.R. (50° C,Fo)	Hours	≥1000	≥1200 hr	ASTM D 1693
Water Content	Weight%	Max. 0.05	0.01%	ISO 15512
Thermal Aging	% ΔMFI	Max. 35	5%	ISO 21809-1. Ann.G
UV Resistance	% ΔMFI	Max. 35	11%	ISO 21809-1. Ann.G



G-AD11



G-AD11 (ADHESIVE COMPOLINE) — это современный специализированный адгезионный агент, разработанный для улучшения сцепления между полиэтиленом и эпоксидными покрытиями с термосваркой (FBE). С высоким содержанием ангидрида maleиновой кислоты он обеспечивает превосходную адгезию на межфазном уровне при низком расходе, что оптимизирует как эффективность, так и затраты. Предназначен для сложных промышленных задач, таких как системы покрытия трубопроводов, ADHESIVE COMPOLINE гарантирует прочность, стабильность и надежность покрытия, способствуя увеличению срока службы и устойчивости к расслаиванию в жестких условиях эксплуатации.



sales@gahargranulekavir.com



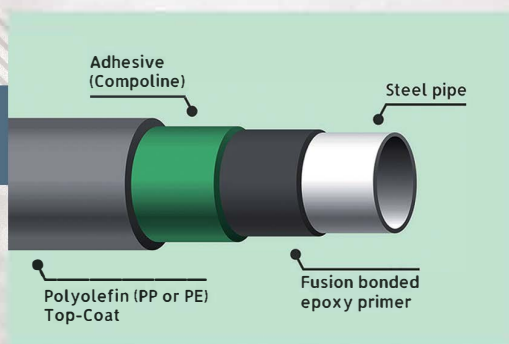
+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property

Units

Range

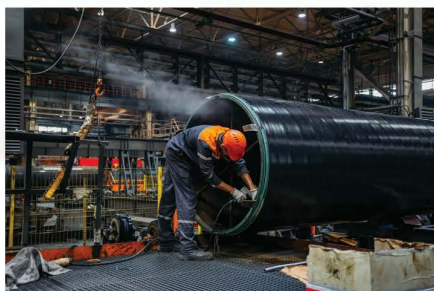
Value

Test Method

Melt Flow index (190° C/2.16 kg)	gr/10 min	1.00 - 1.80	1.33	ISO 1133
Density (Compound) at 23±2 °C	gr/cm3	0.920 - 0.940	0.932	ISO 1183
Tensile Yield Strength at 23±2 °C (50 mm/min)	MPa	≥8	11	ISO 527
Elongation at Break at 23±2 °C (50 mm/min)	%	≥600	710	ISO 527
O.I.T. at 210 °C	Minutes	≥20	>30	ISO 11357
Vicat Softening Point (A/50, 9.8 N)	°C	≥95	101	ISO 306
Water Content	Weight%	≤0.05%	0.02%	ISO 15512



Результаты испытаний трехслойного покрытия стальной трубы DN250



✉ sales@gahargranulekavir.com
☎ +989120218742
☎ +989120218742
🏢 Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran

Property		Units	Range		Test Method	Value
FBE layer thickness		μm	200 to 300		ISO 2808 or ASTM D4138	236
Adhesive layer thickness		μm	150 to 250		ISO 2808 or ASTM D4138	180
Minimum total thickness of coating, Pipe diameter, mm (in): DN 250 (10)		mm	2.5		ISO 21809-1 (Annex A)	2.72
Appearance of coating		--	Uniform colour; free of defects and discontinuities, delaminations, separations		Visual	ok
Continuity / Holiday detection (maximum speed: 0.3 m/s)		--	No holidays		ISO 21809-1 (Annex B)	No holidays
Impact resistance, min	at 23±2°C	J/mm	7	ISO 21809-1 (Annex E)	No cracks and defects No cracks and defects	
	at -30±3°C		3			
Indentation, max	at 23±2°C	mm	0.2	CSA Z245.20 Series- 14 (Clause 12.12)	0.09	
	at 80±3°C		0.4		0.27	
Elongation at break at 23±2°C, min		%	400		ISO 527-1 and -3	576
Peel strength (Adhesion)	at 23±2°C	N/mm	Peeled surface shall be cohesive. Nobare steel after peeling	>15	ISO 21809-1 (Annex C)	38.1
	at 80±3°C			>3		7.2
Product Stability during application of the PE top layer process (In process degradation of PE)		%	ΔMFR ≤ 20 for PE (virgin compounded granulate before application/ coating after application of the same batch)		ISO 1133-1 or ASTM D1238	3.1
Average radius of cathodic disbondment , max	at 65±3°C/ 24 h/ -3.5 V	mm	5	ISO 21809-1 (Annex H)	1.7	
	at 23±2°C/ 28 d/ -1.5 V		5		2.0	
	at 80±3°C/ 28 d/ -1.5 V		12		7.1	
Flexibility		--	No cracking at an angle 2.5° Per pipe diameter length		No crack	
Hot water immersion test		mm	Average ≤2 and maximum ≤3		0.70	





Линейный полиэтилен низкой плотности (LLDPE) — это специально разработанное пластиковое сырье, широко используемое для производства трубок капельного полива. Их уникальное сочетание гибкости, прочности и устойчивости к воздействию солнечного света и растрескиванию обеспечивает, что получающиеся трубы долговечны, легки в установке и очень эффективны для подачи воды. Будучи основным материалом в сельскохозяйственных и садовых системах капельного орошения, гранулы LLDPE помогают создавать трубы, обеспечивающие точный полив, сохраняют воду и



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property

Test Method

Value

Melt Flow index (190° C/5 kg)	ISO1133-A, isiri6980-1	-
Melt Flow index (190° C/2.16 kg)	ISO1133-A, isiri6980-1	0.566gr/10min
Density (method A-methanol 23°C)	ISO1183-A, isiri7090-1,2	0.931gr/cm3
Carbon Black Content	ISO 6964	2.10%
Ash Content		-
Disp/Carbon Black	ISO 18553	2-A2
Elongation at Break	ISO 6259	-
Yield Strength		-
Tensile strength		-
Oxidation induction Time 210°C	ISO 11357-6	-
Oxidation induction Time 200°C	ISO 11357-7	≥30min
Escr (50°C .A:10% Igepal Co-630	ASTM D1693	≥1000h
Total Volatiles	EN 12099	-





Гранулы полиэтилена G-F7000-31 представляют собой высокоплотный бимодальный сополимер полиэтилена, широко используемый для производства выдувных пленок. Материал имеет прозрачную гранулярную форму с плотностью около 0,952 г/см³ и низким индексом текучести расплава, обеспечивая отличную механическую прочность, жесткость и ударную стойкость. Высокая технологичность позволяет эффективно производить выдувные пленки ультратонкой толщины при сохранении прочности. Пленки F7000 обладают высокой устойчивостью к ползучим трещинам, ультрафиолетовому излучению и воздействию



sales@gahargranulekavir.com



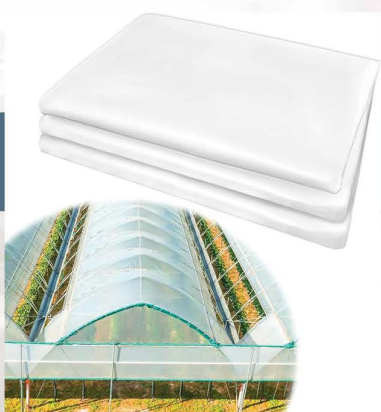
+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property

Value

Unit

Test Method

Density (23°C)	0.952	g/cm3	ISO 1183
Melt Flow Rate (190°C/2.16kg)	0.04	g/10min	ASTM D 1238
Melt Flow Rate (190°C/21.6kg)	--	g/10min	ASTM D 1238
Stress at Yield Point	250	Kg/cm2	ASTM D 638
Stress at Break	390	Kg/cm2	ASTM D 638
Elongation at Break	Above 500	%	ASTM D 638
Izod Impact	30	Kg.cm/cm	ASTM D 256
Stress Cracking Resistance	Above 600	hr	ASTM D 1693
Melting Point	131	°C	ASTM D 2117





G-2420-11 — это низкоплотный полиэтилен (LDPE) без добавок, поставляемый в гранулированной форме и предназначенный для производства высококачественных плёнок.

Материал обладает оптимальным сочетанием перерабатываемости, прозрачности и механических характеристик.

Плотность 0,924 г/см³ и показатель текучести расплава (MFR) 1,9 г/10 мин (190°C/2,16 кг) обеспечивают стабильную переработку методом выдувной и литьевой (cast) плёнки.

Основные преимущества:

Отличная прозрачность и высокий глянец (>100)

Низкая мутность (<8%)

Хорошая прочность и удлинение при разрыве

Надёжная ударная прочность



sales@gahargranulekavir.com



+989120218742



+989120218742



Head Office: Unit 3, No.24, 5th St.
Gandi Ave, Tehran. Iran



Property	Value	Unit	Test Method
Density	0.923	g/cm ³	ISO 1183
Melt flow rate (MFR)(190°C/2.16Kg)	0.25	g/10 min	ISO 1133
Tensile Modulus	240	Mpa	ISO 527-1,-2
Tensile Stress at Yield	10	Mpa	ISO 527-1,-2
Tensile Strength at Break MD/TD	27/20	Mpa	ISO 527-1,-3
Tensile Strain at Break MD/TD	200/500	%	ISO 527-1,-3
Dart Drop Impact (50 blown film)	250	g	ASTM D 1709
Vicat softening temp (A50 (50°C/h 10N))	94	°C	ISO 306
Haze (50)	<14	%	ASTM D 1003
Gloss (60° , 50)	>50		ASTM D 2457

